OLI Wander / GARDEN MOTOR OIL

Nyomdai átadási paraméterek - 1 előlap + 10 tartalmi oldal + 1 nyomatlan ragasztóoldal. A fájl oldalanként készül; nem gépre kilőtt ív és nem ragasztási/stancszerszám-terv.

Készméret / TrimBox
120 × 160 mm

Kifutó
3 mm minden oldalon; MediaBox 126 × 166 mm

Előlap festékei
CMYK + P871 direkt metálfesték

Belső oldalak
2–11.: K + die-cut; 12.: fehér, nyomatlan ragasztóoldal

Stancvonal
1–11.: die-cut, lila, felülnyomó; 0,25 pt; R = 11,29 mm

Arany és fekete találkozása
0,10 mm K-aláhúzás az arany belső széle mentén

Arany belseje
CMYK-kiejtés; az arany felülnyomásos, OPM 1

Nyitás
2., 4., 6., 8., 10. bal; 3., 5., 7., 9., 11. jobb

Szöveg biztonsági margója
Nyitási oldal: 6 mm; kötési oldal: 9 mm

Nyomtatási referencia
Beágyazott Coated FOGRA39 kimeneti profil

Betűk / elemek
Beágyazott TrueType; vektoros grafika; kereshető szöveg

Gyártás előtt a tényleges címkealapanyag, festék-/nyomtatási sorrend, stanc, ragasztási zónák és gépprofil szerint ellenőrizendő. Az arany a felhasználó által megadott P871 direkt metálfesték. A PDF CMYK helyettesítőszíne és a képernyős látvány csak közelítés; nem színminta.

A FOGRA39 itt rögzített referenciafeltétel. A PDF tartalmaz TrimBox/BleedBox és OutputIntent adatot, de nem állítunk függetlenül tanúsított PDF/X-megfelelést. A die-cut technológiai kivonatot ki kell zárni a festéknyomtatásból; külön szín, nem része a CMYK-nak vagy az aranynak.

Színkivonatok / tényleges PDF-ellenőrzés

Az alábbi pozitív kivonatok Ghostscript tiffsep kimenetek, közvetlenül a nyomdai PDF 1. oldalából. A fekete felület az adott lemez festékező részét mutatja.

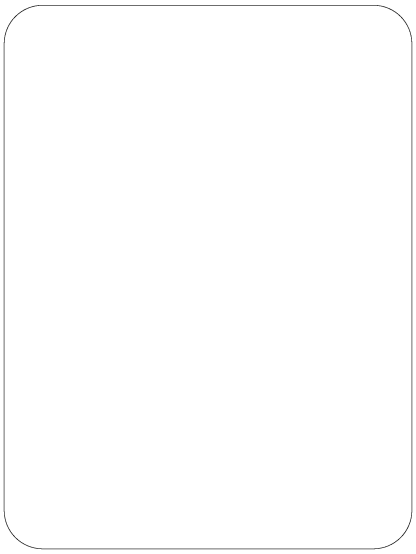
K / FEKETE



DIREKT ARANY



die-cut / TECHNOLÓGIA



Ellenőrzött eredmény

6 kivonat: C, M, Y, K, P871 és a nem nyomtatandó die-cut. Az arany belsejében a C/M/Y lemezek üresek, a K is kiejtett. A K és az arany közös területe az arany széleinél kimutatható. Az átfedés vektoros, a fájlban 0,10 mm; a fenti nézet 300 dpi ellenőrző raszter.

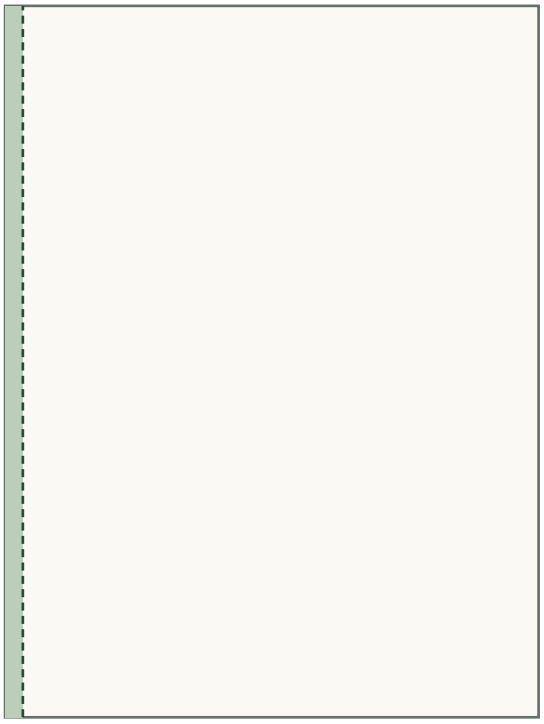
A metálfesték tényleges fedése és csillogása képernyőn nem ítélhető meg. A színes PDF-megjelenítők az alternatív CMYK-színt használják; a nyomtatási döntéshez a színkivonat és a valós festék/anyag próba az irányadó.

A honlapi bemutató külön RGB előnézet. Gyártáshoz a „nyomdai-v6” végű PDF-et kell átadni, ezzel a kísérőlappal együtt.

Kötési sáv / 4 mm

A 120 mm széles címke bal szélén, az előlap felől nézve 4 mm széles, teljes magasságú rögzített kötési sáv marad. A mozgó laprész 116 mm; a hajlás a kötési sáv belső szélétől indul. A sáv nem fordul el a lapozással.

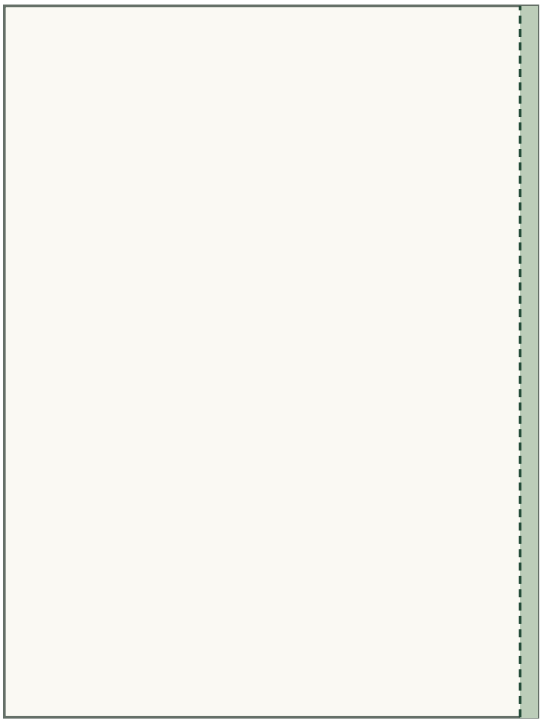
ELŐLAP / PÁRATLAN OLDAL



4 mm: bal oldali kötési sáv

A sáv rögzített; a szaggatott vonalnál hajlik.

HÁTOLDAL / PÁROS OLDAL



4 mm: jobb oldali kötési sáv

A sáv rögzített; a szaggatott vonalnál hajlik.

A rajz a tájolást szemlélteti, nem új nyomtatandó szín és nem stancszerszám. Az 1., 3., 5., 7., 9., 11. oldalon balra, a 2., 4., 6., 8., 10. oldalon jobbra esik a kötési zóna. A 12. oldal a termékre tapadó, teljesen fehér, nyomatlan felület.

A meglévő 9 mm-es kötési oldali szövegmargó a 4 mm-es rögzített zónán túl további 5 mm távolságot hagy. A címke v6 nyomdai grafikája ezért változatlanul használható, ezzel a v7 kísérőlappal. A kötési sávot nem jelöljük külön festékkel a címke-PDF-ben.

A 3D-ben a rögzített sávot rövid, folyamatos hajlási átmenet követi. Ennek 1 mm-es modellhossza szemléltető beállítás, nem biegelési vagy ragasztási előírás. A rögzített sáv szélessége 4 mm; a konkrét ragasztási technológiát az alapanyaghoz kell meghatározni.